

# ACESSÓRIOS



## Flowbox DRAIN-BACK duo

### Grupo hidráulico

#### Principais Características

- > Grupo hidráulico para descarga do campo de colectores adaptável a praticamente todos os modelos de colectores;
- > Intervalo de indicação de caudal: 2 até 12 litros/min;
- > Ligações: 3/4" M;
- > Redução do número de acessórios;
- > Não requer purgador nem vaso de expansão;
- > Temperatura máx. trabalho: 120 °C;
- > Aplicável a instalações com requisitos de caudal até 28 l/min;
- > Funciona com qualquer termoacumulador.

### Descrição do Produto

O grupo drain-back é um módulo hidráulico de dois ramais com recolha de fluido integrada.

Pode ser utilizado com uma vasta combinação de colectores solares e acumuladores.

**Retorno:** caudalímetro com regulação de caudal e válvulas de enchimento/drenagem; circulador de alta eficiência **Wilо Yonos ST 25/13 PWM**; válvula de esfera DN20 com termómetro 0 até 120 °C integrado.

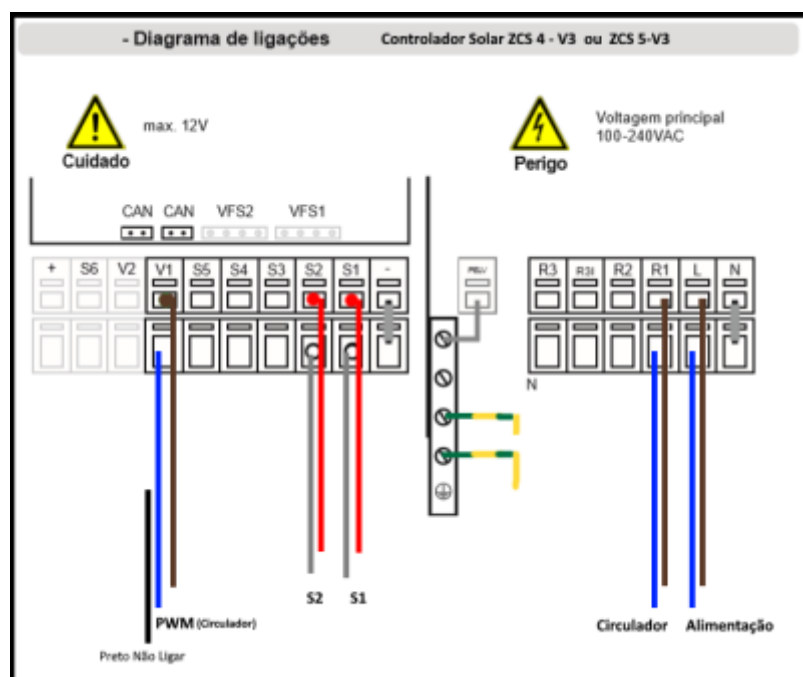
**Avanço:** válvula de esfera DN20 com termómetro 0 até 120 °C integrado.

**NOTA:** é obrigatória a utilização do controlador solar ZCS 4-V3 ou ZCS 5-V3 (vendido separadamente). Tubagem máxima a utilizar 15 metros D.15 sempre com inclinação > 8ª proibido na horizontal.

### Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0401	Grupo hidraulico Drain-Back Duo
2703-0405	Depósito Inox Drain-Back 8 L
2703-0406	Depósito Inox Drain-Back 25 L
2703-0128	Controlador Solar ZCS 4 - V3

### Dimensões



# ACESSÓRIOS

## Componentes

