

Esquema 1

Manutenção / Descarga

Limpeza:

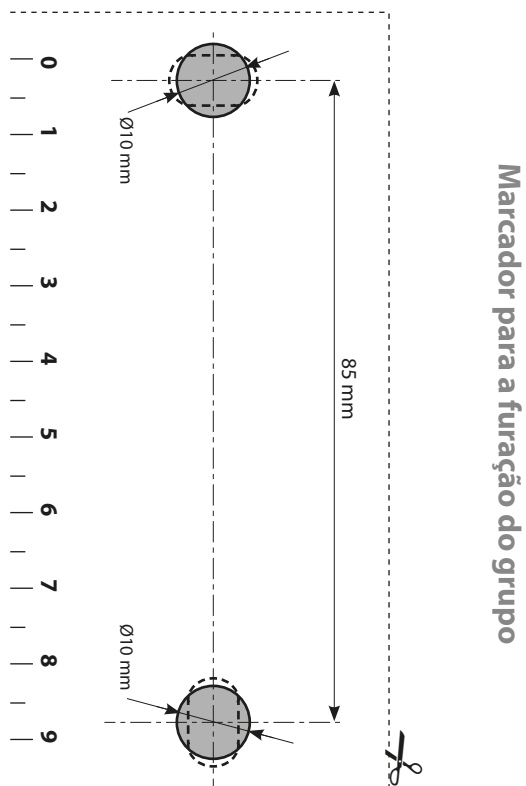
Repita o enchimento referido no parágrafo 1 ao 6. Deixe o fluido circular no sistema por alguns minutos.

Lavagem:

A lavagem do sistema é necessário apenas se o sistema tiver sido cheio com água e há, portanto, o risco de congelamento.

Conecte um tanque de reciclagem a uma torneira na parte inferior do sistema.

Operar na válvula de retenção acima da bomba com uma chave de fendas (ver parágrafo válvula de corte/verificação). Abra as válvulas de descarga posicionadas na parte superior do sistema.

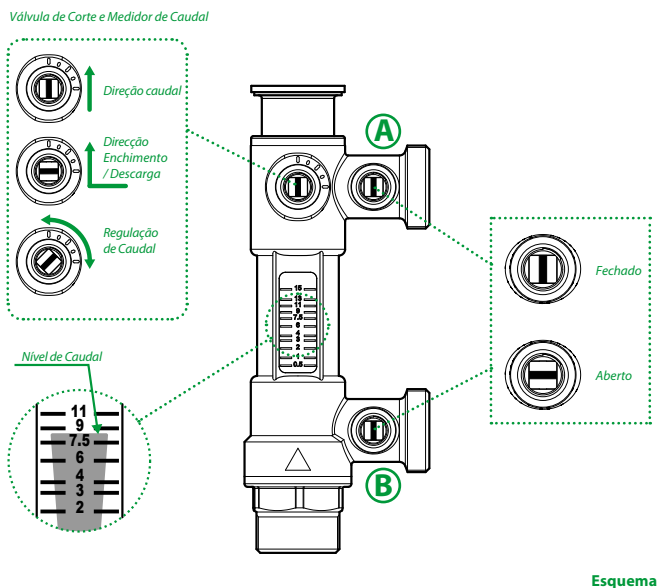


Válvula de fecho e verificação

O manipulador que integra o manómetro funciona como válvula de esfera de corte, a mesma válvula integra a válvula de verificação.

Para permitir a passagem de fluido em ambas as direcções na válvula de verificação (manípulo azul), você precisa operar a pequena chave de fenda no corpo da válvula (siga o esquema 1). A haste permite que a válvula de retenção abra.

Durante o normal funcionamento do sistema, a válvula de corte deve estar completamente aberta, o manipulador deve estar virado no sentido horário, e a válvula de verificação deve estar na posição de fechada.



Esquema 2

Medidor de Caudal

O medidor de caudal contém um mecanismo de medição e uma válvula de regulação. Para um correcto funcionamento a válvula deve estar na posição vertical.

Na mesma válvula, estão integradas duas válvulas para enchimento ou descarga do sistema. O regulador de caudal pode ser regulado através do uso de uma chave de fendas, como está no esquema 2.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM FLOWBOX SIMPLES

Aplicação

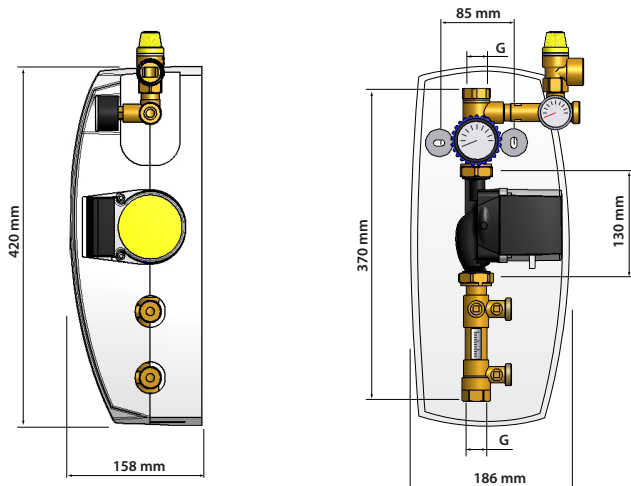
O grupo hidráulico é instalado no sistema primário do sistema solar de circulação forçada. O grupo começa em funcionamento quando um sinal vem do acumulador de água quente indicando que a temperatura atingiu o nível mínimo definido. O grupo hidráulico está equipado com sistemas de segurança para o correcto funcionamento do sistema.

Características

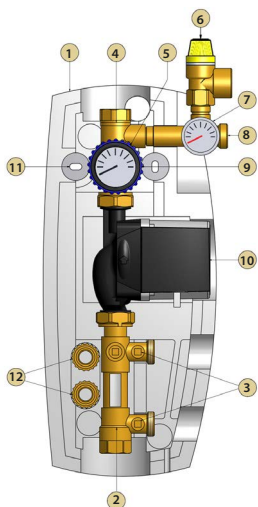
Corpo e Componentes	UNI EN 12165 CW617N Latão
Anilha & O-Rings	Viton / Klinger
Caixa de isolamento	EPP
Isolamento térmico (λ 10 °C)	0,038 W/mK
Fluídos	Água & Glicol (50% máx)
Pressão Máx. Trabalho	10 bar
Temperatura Máx. Regulador de Caudal	140 °C
Temperatura Máx. Válvula de corte	140 °C
Temperatura Máx. válvula de segurança	160 °C
Calibração válvula de segurança	6 bar
Ligação vaso de expansão	3/4" M
Ligação Enchimento & Descarga	3/4" M & ligação tubo

Circulador Grundfos	Solar 15-65 130
Material corpo	Fundição
Alimentação	230V - 50 Hz
Pressão máxima	10 bar
Temperatura máxima	110 °C

Dimensões



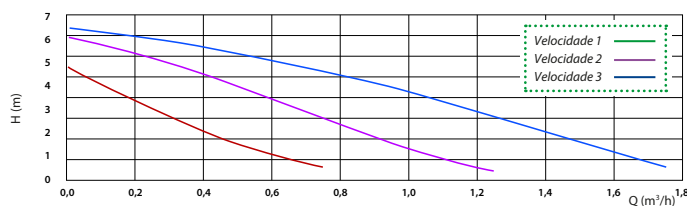
Componentes



n. Descrição

- | | |
|----|--|
| 1 | Caixa isolamento |
| 2 | Regulador de Caudal |
| 3 | Válvula de Descarga e Enchimento |
| 4 | Válvula de corte |
| 5 | Manipulo azul com termómetro (0 - 160°C) |
| 6 | Válvula de segurança solar 6bar |
| 7 | Manómetro (0÷10 bar) |
| 8 | Ligação Vaso de expansão |
| 9 | Sistema bypass válvula de retenção |
| 10 | Circulador Grundfos solar |
| 11 | Conjunto de montagem na parede |
| 12 | Ligação mangueira |

Curva Circulador - Grundfos Solar 15-65 130



Segurança

1 - O grupo hidráulico deve ser apenas instalado por técnicos especializados. As ligações devem ser bem apertadas por forma a evitar fugas.

2 - As temperaturas no interior do grupo hidráulico podem ser muito elevadas, e podem causar queimaduras graves.

3 - Se a bomba e o controlador estiverem sob tensão, desligue-os da ficha antes de qualquer trabalho ou manutenção.

4 - Durante a montagem, não sobrecarregue os fios porque algumas fugas podem resultar no decorrer do tempo.

O fabricante não se responsabiliza por pessoas feridas ou danos materiais causado por má instalação ou uma aplicação incorreta do produto.

Instalação - Fixação do Grupo

- 1 - Remova a tampa frontal do grupo.
- 2 - Verifique o estado de todos os componentes.
- 3 - Procure um bom local, adequado também para a manutenção. Sugerimos deixar cerca de 20cm de espaço livre em cada lado do grupo. Considere ainda a dimensão do vaso de expansão.

Nota: não fixe o grupo e o vaso de expansão em paredes inadequadas para pesos superiores 120kgs.

- 4 - Corrigir as posições dos furos com o marcador, incluído no grupo. Sugerimos a utilização de um nível.
- 5 - Na parede, faça furos com 10mm e coloque as buchas que vêm com a unidade.
- 6 - Coloque o grupo na parede e fixe com os parafusos que vêm com a unidade. (fig. 1)
- 7 - Ligue o vaso de expansão.
- 8 - Ligue como na ilustração da fig. 2. Depois de todas as ligações, verifique se não existem fugas, e ponha o sistema sob pressão.

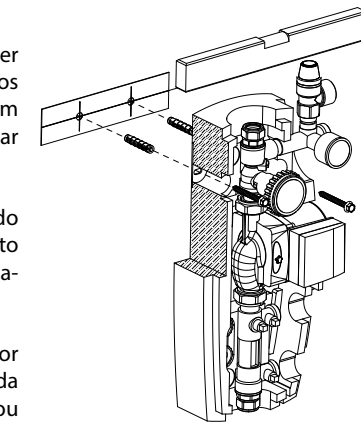


Fig. 1

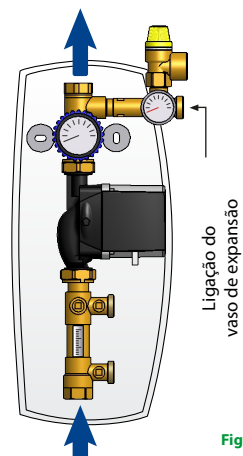


Fig. 2

9 - Depois de verificar que os sistema está a funcionar correctamente, ligue os componentes do controlador à bomba.

Enchimento do Sistema

- 1 - Antes do sistema funcionar, verifique todas as ligações.
- 2 - Certifique-se que a válvula de corte (manípulo azul) está aberto, rodando-o no sentido horário.
- 3 - Ligue através das duas entradas de enchimento o equipamento de enchimento para encher o sistema.
- 4 - Posicionar a linha na válvula de corte, na posição horizontal, direção enchimento/descarga.
- 5 - Abra as válvulas de enchimento/descarga (A e B), na posição horizontal.
- 6 - Da válvula A preencha o sistema até que o fluido saia pela válvula de descarga B
- 7 - Feche o B (posição vertical).
- 8 - Aumente a pressão até o nível requerido e quando estiver feche a válvula A.
- 9 - Altera a linha da válvula de corte para a posição vertical (aberta na direção do caudal) para regular o caudal.
- 10 - Ligue a bomba e deixe-a funcionar por alguns minutos. Verifique o aperto do sistema.
- 11 - Descarregue as esferas de ar, abrindo as saídas de ar e descarregando-as.
- 12 - Nivelar novamente a pressão de trabalho.
- 13 - Regular o caudal do sistema como é exigido, através da válvula de regulação de caudal e da regulação da velocidade do circulador.
- 14 - Após algumas horas de trabalho, teste novamente o ponto 11 e, eventualmente, o ponto 12.

Marcador para a furação do grupo