

Split BOSTON



Principais Características

- Refrigerante R410a
- Triplo Conforto:
- Turbo: Temperatura de conforto em menor tempo.
- Sensor "Segue-me": A temperatura precisa no teu controlo.
- Auto-Ajuste Noturno: Noites mais agradáveis
- Acabamento com película dourada: prolonga a vida do condensador, protegendo-o da corrosão.
- Auto-protecção: Bloqueio automático em caso de variação de voltagem.
- Desenho Diamante: Condensador com maior resistência.
- Filtro Anti-poeira: Até 50% maior poder de resistência a poeiras.
- Controlo Wi-Fi (Opcional)

Descrição do Produto

A nova gama Split Boston é composta por unidades elegantes e eficientes que combinam perfeitamente com qualquer ambiente. O controlo remoto comanda todas as funções do equipamento e o conforto é total com um funcionamento silencioso. Utiliza um gás refrigerante de última geração, R410a, amigo do ambiente, que se traduz em economia de funcionamento e elevadas performances.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2506-0110	Unidade Interior Split BOSTON 9
2506-0111	Unidade Exterior Split BOSTON 9
2506-0112	Unidade Interior Split BOSTON 12
2506-0113	Unidade Exterior Split BOSTON 12
2506-0114	Unidade Interior Split BOSTON 18
2506-0115	Unidade Exterior Split BOSTON 18
2506-0116	Unidade Interior Split BOSTON 24
2506-0117	Unidade Exterior Split BOSTON 24

DADOS TÉCNICOS	BOSTON 9	BOSTON 12	BOSTON 18	BOSTON 24
Arref. Potência de Saída (Btu/h)	9000	12000	18000	24000
Arref. Potência de Entrada (W)	823	1005	1552	1950
Arref. Corrente Consumida (A)	3,77	4,4	6,9	8,5
Arref. EER (W/W)	3,21	3,21	3,21	3,21
Aqueci. Potência de Saída (Btu/h)	8700	11000	17000	22000
Aqueci. Potência de Entrada (W)	726	948	1552	1970
Aqueci. Corrente Consumida (A)	3,28	4,1	6,9	8,6
Aqueci. COP (W/W)	3,51	3,40	3,21	3,27
Alimentação Eléctrica (V/Hz)	220-240V / 50Hz, 1~	220-240V / 50Hz, 1~	220-240V / 50Hz, 1~	220-240V / 50Hz, 1~
Potência Máxima Consumida (W)	1500	1710	3000	2600
Corrente Máxima Consumida (A)	8	10	16	15
Compressor	Rotativo / ON-OFF	Rotativo / ON-OFF	Rotativo / ON-OFF	Rotativo / ON-OFF
Caudal de Ar Interior - Mínimo/Médio/Máximo (m3/h)	400 / 460 / 580	365 / 470 / 585	559 / 646 / 808	638 / 792 / 997
Nível de Ruído Interior - Mínimo/Médio/Máximo (dB(A))	31,5 / 34,5 / 41	29,5 / 35,5 / 41,5	35,5 / 38 / 44	36,5 / 40,5 / 44
Nível de Ruído Unidade Exterior (dB(A))	53	55	58,5	60
TUBAGEM				

SPLIT

Fluido Frigorígeno (kg)	R410A / 0,68	R410A / 1,03	R410A / 1,38	R410A 1,70
Tubagem - Líquido / Gás	1/4" 3/8"	1/4" 1/2"	1/4" 1/2"	3/8" 5/8"
Comprimento Máx. C/Adição Gás (m)	20	20	20	25
Desnível Máximo entre Unidades (m)	8	8	8	10
DIMENSÕES E PESO				
Dimensões - Uni. Interior - LxAxP (mm)	805x285x194	805x285x194	957x302x213	1040x327x220
Dimensões - Uni. Exterior - LxAxP (mm)	720x495x270	720x495x270	805x554x330	890x673x342
Peso - Uni. Interior (kg)	8,4	8,4	11	13,2
Peso - Uni. Exterior (kg)	24,8	28,8	39,4	50
LIMITES DE FUNCIONAMENTO				
Temperatura de Funcionamento - Uni. Interior (°C)	17 - 30	17 - 30	17 - 30	17 - 30
Temperatura de Funcionamento - Uni. Exterior (°C)	-7 a 43	-7 a 43	-7 a 43	-7 a 43
Área de Aplicação (m2)	12 a 18	15 a 21	23 a 33	29 a 42

